



# Centro de Educação de Tempo Integral é inaugurado em Tefé

Lucas Silva/Secom



Nova unidade educacional de Tefé atenderá mais de mil alunos dos ensinos Fundamental e Médio a partir do próximo ano letivo

## O Ceti Francisco Hélio Bezerra Bessa é o sétimo do modelo inaugurado na atual gestão do Governo do Amazonas

O Governo do Amazonas inaugurou, no dia 10 de setembro, o Centro de Educação de Tempo Integral (Ceti) Francisco Hélio Bezerra Bessa, em Tefé (a 592 quilômetros de Manaus). A unidade é a sétima inaugurada desde o início da atual gestão do governo estadual, em 2019, e atenderá mais de mil alunos dos ensinos Fundamental e Médio a partir do próximo ano letivo.

O novo Ceti segue os mesmos padrões adotados pelas demais unidades de Tempo Integral do Governo do Estado e do Programa de Aceleração do Desenvolvimento Educacional do Amazonas (Padeam), financiado pelo Banco Interamericano de Desenvolvimento (BID). Ao todo, foram investidos cerca de R\$ 16 milhões na construção da unidade.

### Novo Ceti

Em 2021, o Ceti Francisco Hélio Bezerra Bessa vai atender a demanda dos estudantes que estão matriculados na EE Estadual Deputado Armando de

Souza Mendes, que será revitalizada nos próximos meses. Para o ano letivo de 2022, o Ceti irá funcionar em tempo integral.

O professor de História do Ceti, Edson Cunha, destacou a importância do centro para mudar a realidade de jovens em Tefé e descobrir talentos em diversas áreas como o esporte e a arte, incentivando o ensino e aprendizagem de forma completa.

“Esse espaço, essa estrutura, essa escola, veio para mudar a realidade vida de muitas pessoas em Tefé”, disse o professor. “A escola, realmente, oferece uma estrutura invejável. Nós temos instrumentos, para os alunos conhecerem e tocar. Enfim, a estrutura é excepcional, tudo para que façamos uma boa aprendizagem”.

A secretária também destacou a entrega 65 aparelhos para estruturar a fanfarra da escola, direcionados para uma grande banda, para aportar uma grande fanfarra, aparelhos esses de alta qualidade que vão mudar, com certeza, a vida dos estudantes de Tefé.

### Estrutura

A unidade conta com 21 salas de aula, laboratórios de Ciências e de Informática, biblioteca, Espaço Google, salas para administração, consultório odontológico, sala para atendimento psicológico, enfermaria, sala de professores, sala de coordenação, pátio coberto, cozinha ampla com



vários balcões em aço inox e banheiros femininos e masculinos nos três pavimentos de corredor da unidade, dentre outros espaços.

Além disso, o prédio possui uma ampla área dedicada à prática esportiva. Nela, estão dispostos: quadra poliesportiva, campo de futebol, piscina semiolímpica, vestiários e salas de dança, música, artes marciais, fanfarra e ginástica.

### Cetis entregues

Esse é o sétimo Ceti inaugurado pela atual gestão do Governo do Amazonas. Além de Manaus, que já tem um novo Ceti para a inauguração, o Estado deverá entregar novas unidades de tempo integral em Boca do Acre, Tabatinga, Codajás, Fonte Boa e Eirunepé.

nº. 1812/2021-08-SEJUSC **FUNDAMENTO DO ATO:** Lei nº 13.019/2014 e Decreto nº 8.726/2016. Gabinete da Secretária de Estado de Justiça, Direitos Humanos e Cidadania - SEJUSC, em Manaus, 17 de setembro de 2021.

**MARIA MIRTES SALES DE OLIVEIRA**

Secretária de Estado de Justiça, Direitos Humanos e Cidadania

Protocolo 59157

**SECRETARIA DE ESTADO DE JUSTIÇA, DIREITOS HUMANOS E CIDADANIA - SEJUSC**

**Extrato nº 119/2021-SEJUSC**

**ESPÉCIE:** Termo de Fomento nº. 017/2021 - SEJUSC; **PARTES:** Secretária de Estado de Justiça, Direitos Humanos e Cidadania - SEJUSC e a ASSOCIAÇÃO DOS DEFICIENTES FÍSICOS DO AMAZONAS; **DATA DA ASSINATURA:** 17/09/2021; **OBJETO:** Tem por objeto a consecução do projeto "Reabilitando para Incluir III", que visa atender 200 (duzentas) pessoas com deficiência e suas famílias com serviços de habilitação e reabilitação, ofertados na sede da ADEFA e em domicílio, conforme necessidade, promovendo o desenvolvimento das habilidades funcionais, melhorias na qualidade de vida, cidadania e inclusão social aos beneficiários, conforme Plano de Trabalho; **DO VALOR:** R\$ 199.999,92 (cento e noventa e nove mil, novecentos e noventa e nove reais e noventa e dois centavos); **DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** Unidade Gestora: 21101; **Programa de Trabalho:** 14.244.3247.2528.0001; **Fonte:** 0118; **Natureza da Despesa:** 33504301; **Nota de Empenho:** 2021NE0000614; **PROCESSO ADMINISTRATIVO:** nº. 1941/2021-98 - SEJUSC **FUNDAMENTO DO ATO:** Lei nº 13.019/2014 e Decreto nº 8.726/2016. Gabinete da Secretária de Estado de Justiça, Direitos Humanos e Cidadania - SEJUSC, em Manaus, 17 de setembro de 2021.

**MARIA MIRTES SALES DE OLIVEIRA**

Secretária de Estado de Justiça, Direitos Humanos e Cidadania

Protocolo 59158

**SECRETARIA DE ESTADO DE JUSTIÇA DIREITOS HUMANOS E CIDADANIA - SEJUSC**

Resenha de Autorização de Deslocamento

Conforme o Inciso II, Art. 16º do Decreto Nº. 40.691, de 16 de maio de 2019. Órgão De Origem: Sejus/Am,

Nome e cargo: **FABRICIO GONÇALVES CORREA**, Assessor Técnico; **GABRIELLA LEONORA CAMPEZATTO**, Assessor III; **CLARA LUIZA DA SILVA CABRAL**, Assessor IV; **GIOVANNI MIRANDA DA SILVA**, Gerente; **JANEFFER PINTO DOS SANTOS**, Chefe de Departamento - AD1; **ANA DANIELA MENA BARRETO MAGALHÃES**, Colaborador; **MONICA CRYSTINA LOPES MAXIMINO**, Colaborador; **FABRICIO SOUZA MENDES**, Colaborador.

Destino e período: **Manaus/Parintins/Manaus** - 10 a 12/09/2021

Objetivo: Justificamos que atividade tem por objetivo realizar a Campanha "Setembro Amarelo", no ano de 2021 com o tema no Amazonas é "Sempre é possível recomeçar - Acredite em você".

Nome e cargo: **GIOVANNI MIRANDA DA SILVA**, Gerente; **JOSE FLAVIO GUIMARAES ALVES**, Assessor II.

Destino e período: **Manaus/Coari/Manaus** - 23 a 25/09/2021

Objetivo: Justificamos que atividade tem por objetivo realizar a Campanha "Setembro Amarelo", com o tema no Amazonas é "Sempre é possível recomeçar - Acredite em você".

Nome e cargo: **JULIANA KETELN DE SOUZA DA SILVA**, Colaborador; **ANTÔNIO DE SOUZA SOUZA**, Colaborador.

Destino e período: **Manaus/Coari/Manaus** - 17 a 20/09/2021

Objetivo: justificamos que atividade tem por objetivo buscar informações a respeito de fatos que evidenciam a violação dos direitos humanos em apoio a associação LGBT, em conformidade com as demandas recebidas pelo Departamento de Promoção e Defesa de Direitos - DPDD, o qual responde pela promoção, proteção, defesa e implementação dos direitos humanos em consonância com os ordenamentos e documentos nacionais, estaduais e internacionais que regem a proposição, bem como, supervisionar a execução das atividades provenientes do tema, cujo o resultado esperado é combater a violação desses direitos.

Nome e cargo: **LUCAS DA ROCHA MIRANDA**, Assessor IV; **AMIR DOS SANTOS BEZERRA MAIA**, Assessor III.

Destino e período: **Manaus/Presidente Figueiredo/Manaus** - 15 a 16/09/2021.

Objetivo: acompanhamento e recolhimento dos equipamentos da ação de cidadania que será realizada em Presidente Figueiredo, município do Estado do Amazonas.

Destino e período: **Manaus/Autazes/Manaus** - 25 a 27/09/2021.

Objetivo: acompanhamento e recolhimento dos equipamentos da ação de Cidadania que será realizada em Autazes, município do estado do Amazonas.

Nome e cargo: **LEANDRO JOSE LOPES**, Secretário Executivo Adjunto; **EVERTON FRANCO DE SOUZA**, Assessor III; **FERNANDA VASCONCELOS SCHOPAN**, Assessor III; **SAMARA MONTEIRO DE OLIVEIRA**, Assessor II; **JOSE RIBAMAR ANDRADE DA COSTA**, Assessor IV; **EBSON FERREIRA FEITOSA**, Colaborador; **CRISTINA FREIRE DA COSTA**, Assessor II; **LARISSA PEQUENO TENACOL**, Assessor III; **RAIMUNDA NONATA DA SILVA MENTA**, Monitor 3º Classe; **AMIR DOS SANTOS BEZERRA MAIA**, Assessor III.

Destino e período: **Manaus/Borba/Manaus** - 20 a 22/09/2021

Objetivo: execução de atividade da Secretaria

Executiva da Pessoa com Deficiência em parceria com Secretaria Executiva de Cidadania, que irão realizar Ação Social no município de Borba que será realizada em alusão ao Dia Nacional de Luta das Pessoas com Deficiência que é comemorado no mês de Setembro, na supracitada Ação Social será efetuada a emissão da Carteira de Identificação da Pessoa com Transtorno do Espectro Autista - CIPTEA, da Carteira de Identificação da Pessoa com Deficiência - CIPcD, medição para solicitação de cadeira de rodas e emissão de 1º e 2º via de RG.

**MARIA MIRTES SALES DE OLIVEIRA**

Secretária de Estado de Justiça, Direitos Humanos e Cidadania

Protocolo 59155

## Secretaria de Estado da Assistência Social - SEAS

### EXTRATO Nº 121/2021-SEAS

**Espécie:** 4º Termo Aditivo ao Termo de Contrato nº **016/2017-SEAS**. **Partes:** ESTADO DO AMAZONAS, por intermédio da SECRETARIA DE ESTADO DA ASSISTÊNCIA SOCIAL - SEAS, e a empresa PRODAM - PROCESSAMENTO DE DADOS S.A, CNPJ nº 04.407.920/0001-80, representado pelo Sr. LINCOLN NUNES DA SILVA. **Objeto:** a prorrogação do prazo de vigência, por mais 12 (doze) meses, tendo o presente aditamento a continuidade da prestação de serviços de Desenvolvimento de Sistemas de Informação e Hospedagem de Sistema SIPAR, **Valor Global:** R\$ 152.537,82 **Valor Empenhado:** R\$ 50.845,92; **UO:** 31101; **PT:** 08.122.0001.2643.0001; **FR:** 01600000; **ND:** 33904003; **NE:** 2021NE0000586; **Assinatura:** 03/09/2021; **Vigência:** 05/09/2021 à 04/09/2022; **Processo Administrativo:** 01.01.031101.000903/2021-Siged -SEAS; **Fundamento do Ato:** Dispensa de Licitação, Art. 24, XVI da Lei 8.666/93.

Manaus, 13 de setembro de 2021.

**ALESSANDRA CAMPÊLO DA SILVA**

Secretária de Estado da Assistência Social

Protocolo 59071

## Secretaria de Estado da Produção Rural - SEPROR

RESENHA Nº37/2021 - GSE/SEPROR O Secretário Executivo da SEPROR autorizou o deslocamento dos servidores abaixo discriminado. **01. Anderson dos Santos Amâncio - Marcio Lima de Abreu**. **Cargo:** Colaborador - Assessor II. **Período:** 20 a 25/09/2021. **Destino:** Porto Velho. **Objetivo:** Realizar virgem de intercambio do curso de Capacitação Técnica em Gestão das Cadeias Produtivas Animal e Vegetal. **02. Eliane Goncalves Craveiro - Gabriela Guimarães Segatti**. **Cargo:** Chefe de Departamento - Colaborador. **Período:** 16 a 24/9/2021. **Destino:** Porto velho. **Objetivo:** Projeto Capacitação Técnica em Gestão das Cadeias Produtivas Animal e Vegetal para o desenvolvimento do Setor Primário do Estado do Amazonas. **03. Emerson da Silva Martins**. **Cargo:** Colaborador. **Período:** 20 a 25/09/2021. **Destino:** Porto Velho. **Objetivo:** Cobertura de matéria jornalística na capacitação técnica em gestão das cadeias produtivas animal e vegetal. **04. Francisco Vanderley Oliveira Monte**. **Cargo:** Colaborador. **Período:** 14 a 17/09/2021. **Destino:** Presidente Figueiredo. **Objetivo:** Transportar e auxiliar